**广州市从化至黄埔高速公路一期工程机电工程（SG09合同段）金属线槽、抱箍采购意向征集公告**

1. **项目概况**

1.1项目名称：广州市从化至黄埔高速公路一期工程机电工程（SG09合同段）

1.2项目地点：广州市

1. **具体工程量清单**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 材料名称 | 品牌/型号 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 807-9-1-1-3 | 金属制品线槽 | 200\*100\*1.5mm | 米 | 50  |  |
| 807-9-1-1-4 | 金属制品线槽 | 200×100×1.5mm | 米 | 1000  |  |
| 807-9-1-2-1 | 线槽 | 100\*200mm，钢制 | 米 | 1400  | 1.5mm |
| 新增22 | ETC门架车牌识别、补光灯不锈钢抱箍 |  | 套 | 190 |  |

清单说明：

1. 包括运输、卸货费、保险费、税费、试运行及缺陷的维护等一切费用；
2. 质保期：两年；
3. 最高限价：216100.00元。
4. **技术要求**
* 线槽应带有盖板、直通连接、转角、三通、端头封片等相应附件。
* 线槽在锯断后应在断面处涂刷防锈漆进行防锈、防腐处理。
* 由设备终端引至线槽的线路，应在设备端加上标识，采用包塑金属软管保护。根据金属软管规格，在线槽侧面开相应出线孔，金属软管伸入桥架内。
* 每节线槽均应做好接地，配套接地专用端子压接接地线。线槽应有良好的接地，线槽用连接板连接时，任一未喷涂点与接地端子间的连接电阻不大于0.1欧姆。
* 强电线槽所有线缆的总截面不应超过线槽截面的20%。弱电线槽内所有线缆的总截面不应超过线缆截面的50%。
* 电缆线槽采用冷轧钢板热镀锌封闭金属线槽，无孔槽式，按照图纸要求型号中间应可加金属隔板。
* 直线段立向线槽底部有横档可排列固定电缆，横档中心间距不大于1000mm；并且配足符合各种电缆型号的电缆固定卡子。
* 线槽防护等级：户内不低于IP40。
* 板材厚度（均为冷轧钢板厚度，不包含镀锌层厚度）：允许最小板厚不小于1.0mm。
* 连接片的厚度至少按线槽同等板厚选用也可选厚一个等级，盖板的板厚可以按1.5mm。
* 线槽的长度极限偏差：当长度小于等于2米时，极限偏差为±2mm；当长度大于2mm时，极限偏差±4mm。
* 线槽的宽度极限偏差：±3mm。
* 线槽表面平面度允差热镀锌防护处理平面度允差每米不大于8mm电镀锌，防护处理平面度允差每米不大于4mm。
* 线槽桥架配件如弯头、三通、上返弯、下返弯、变径直通、弯头、三通、托臂等按需要配置齐全，不单独计量支付。
* 盖锁的位置一致，同规格的线槽、盖具有互换性，封盖及扣锁配合要紧密可靠。
* 附着力：镀涂层对底材的粘合牢度热镀锌试验应不脱落；锌层附着力在划线、划格法试验锌层不应起皮剥离；检验不低于GB1720中的3级。
* 光泽度：按GB1743用油膜光泽度测定法，用光泽度仪测量数字直接显示防护处理的表面光泽应不低于60%。
* 耐盐雾性：表面防护层应具有3级耐盐雾性。
* 外观：两对边应平行，两侧边对底边应垂直，断面形状应端正，无弯曲、扭曲、裂纹、边沿毛刺等缺陷；锌层表面应光滑均匀、致密。不得有起皮、气泡、花班、局部未镀、划伤。表面应光滑、平整、无损伤电缆绝缘，凸起和尖角。
* 镀锌厚度：热镀锌线槽平均镀锌重量≥350g/m2，且其中任何一个试样不得小于550g/m2。
* 各线槽要配带弯通、三通、四通、伸缩节及线槽堵头，所有螺栓平垫，弹垫，母全部为镀锌产品。
* 未尽事宜按金属线槽的质量控制标准，参照CECS 31：2006《钢制电缆桥架工程设计规范》；JB/T10216-2000《电控配电用电缆桥架》；JB/T6743-93《户内户外钢制电缆桥架防腐环境技术要求》等的有关规定。
1. **供应商资格条件**

信用信誉良好，所供设备符合本工程量清单设备技术要求。

1. **响应回执的递交**

凡有意参加本次采购且具备履行本项目能力的供应商，请将附于本公告后的响应回执在2023年05月30日16：00之前发送至采购人邮箱：gzlhr2@163.com，逾期无效。采购人在收到响应回执后根据供应商信用信誉等情况进行讨论提议，不再另行发布采购公告。

1. **联系方式**

采购 人：广东诚泰交通科技发展有限公司

采购人地址：广州市番禺区洛浦街道北环路87号道路研究院二号楼

联 系 人：廖工

电 话：020-39185740

广东诚泰交通科技发展有限公司

 2023年05月29日